



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (PT251AC)

Tensión de Alimentación Trifásica (V)	380V (-10/+10%)
Frecuencia de Trabajo (Hz)	50Hz
Rango Regulación TIG /MMA (AMP)	10-250
Potencia Absorbida (Kva)	7,5
Voltaje al Vacío (V)	70
Ciclo de Trabajo TIG/MMA, 60%	250 A / 200 A
Ciclo de Trabajo TIG/MMA,100%	200 A / 160 A
Pre y Post Flujo(seg)	SI
Pulso	SI
AC/DC Balance	30/70%
Sistema AVR (para trabajar con Generador)	SI
Arc Force (MMA)	SI
Sistema Automático (2T/4T)	SI
Dimensiones (mm)	430x200x290 mm.
Peso (Kg)	25

Características

- Máquina Inverter diseñada especialmente para soldar Aluminio y Acero inoxidable, proceso TIG con pulso
- Procesos TIG AC/DC con HF /MMA
- Inicio del arco en TIG, por alta frecuencia.
- Bajo consumo energético (**ECO POWER**)
- Peso liviano y dimensiones compactas
- Protección contra, indicado con piloto: Sobre temperatura / sobre corriente / bajo voltaje
- Pantalla Digital
- Conexión con conectores rápidos de gran tamaño.

Incluye: Pistola TIG, Kit Porta Electrodo, Kit Prensa Toma Tierra, Repuestos TIG y Manual de Usuario.