

SOLDADURA MIG SÓLIDA ER70S-6

DIÁMETROS DISPONIBLES | ROLLO 15 kg

0,8 mm 0,9 mm 1,0 mm 1,2 mm



ALAMBRE
SÓLIDO MIG



15 kg
PESO DEL
ROLLO



MIG / GMAW
PROCESO



ACERO
CARBONO
MATERIAL BASE



CO₂ o
MEZCLAS
Ar/CO₂
PROTECCIÓN



CO₂ /
Ar/CO₂
GASES



DESCRIPCIÓN

El alambre sólido BlackWeld ER70S-6 está diseñado para aplicaciones de soldadura MIG/GMAW de aceros al carbono, proporcionando excelente estabilidad del arco, baja generación de salpicaduras y cordones de alta calidad. Su formulación con mayor contenido de manganeso y silicio mejora la humectación del baño de fusión y permite soldar materiales con presencia moderada de óxido, cascarilla o impurezas superficiales. Está especialmente desarrollado para fabricación metálica, estructuras, mantenimiento industrial, calderería, maestranzas y producción continua.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN
Marca	BlackWeld
Producto	Alambre sólido MIG
Clasificación	ER70S-6
Norma de fabricación	GB/T8110-2020
Diámetros disponibles	0,8 mm / 0,9 mm / 1,0 mm / 1,2 mm
Peso del rollo	15 kg
Material base	Acero carbono
Proceso	MIG / GMAW
Polaridad	DCEP (Electrodo positivo)
Acabado	Cobreado
Presentación	Carrete plástico
Protección	CO ₂ o mezclas Ar/CO ₂

COMPOSICIÓN QUÍMICA CERTIFICADA (Valores del lote 62603)

ELEMENTO	VALOR (%)
C (Carbono)	0,075
Mn (Manganeso)	1,47
Si (Silicio)	0,86
P (Fósforo)	0,011
S (Azufre)	0,007
Cu (Cobre)	0,010
Ni (Níquel)	0,020
Cr (Cromo)	0,010
Mo (Molibdeno)	0,002
V (Vanadio)	0,003

PROPIEDADES MECÁNICAS (METAL DEPOSITADO) (Valores certificados por diámetro – Gas CO₂)

PROPIEDAD	VALORES CERTIFICADOS			
	0,8 mm	0,9 mm	1,0 mm	1,2 mm
Resistencia a la tracción (MPa)	552	550	550	552
Límite de fluencia (MPa)	457	457	456	457
Elongación (%)	26	26	26	26
Temperatura ensayo Charpy (°C)	-30	-30	-30	-30
Energía de impacto (J)	102 / 102 / 110	99 / 102 / 110	102 / 102 / 110	102 / 100 / 110

APLICACIONES

- ✓ Fabricación de estructuras metálicas
- ✓ Calderería
- ✓ Maestranzas
- ✓ Cerrajería industrial
- ✓ Fabricación de maquinaria
- ✓ Carrocerías
- ✓ Construcción metálica
- ✓ Mantenimiento industrial
- ✓ Producción seriada
- ✓ Reparaciones generales

VENTAJAS

- ✓ Excelente estabilidad del arco.
- ✓ Muy baja salpicadura.
- ✓ Excelente alimentación del alambre.
- ✓ Cordones lisos y uniformes.
- ✓ Excelente penetración.
- ✓ Muy buena humectación del cordón.
- ✓ Alta productividad.
- ✓ Ideal para soldadura robotizada y manual.
- ✓ Excelente comportamiento con CO₂ y mezclas Ar/CO₂.

CONTROL DE CALIDAD

COMPOSICIÓN QUÍMICA	ENSAYOS MECÁNICOS	ENSAYO DE IMPACTO	INSPECCIÓN RAYOS X PASS	CONTROL DIMENSIONAL

Cada lote es sometido a rigurosos ensayos de laboratorio y controles para asegurar la calidad y trazabilidad del producto.

GASES DE PROTECCIÓN

- CO₂ (100%)
- Argón / CO₂ (75/25)
- Argón / CO₂ (80/20)



PARÁMETROS REFERENCIALES DE SOLDADURA

DIÁMETRO	CORRIENTE (A)	VOLTAJE (V)
0,8 mm	90 – 200	18 – 24
0,9 mm	110 – 240	19 – 26
1,0 mm	140 – 280	21 – 28
1,2 mm	180 – 320	24 – 32

Los parámetros pueden variar según posición de soldadura, espesor del material, velocidad de alimentación y mezcla de gas utilizada.



CERTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Clasificación: ER70S-6
Norma de fabricación: GB/T8110-2020
Lote certificado:
Gas utilizado para ensayo: CO₂
Inspección por Rayos X (X-Ray): PASS

CLASIFICACIÓN EQUIVALENTE

Grado equivalente a:
AWS ER70S-6 (A5.18)
La clasificación ER70S-6 es equivalente a la especificación AWS A5.18 para alambres sólidos de acero al carbono.



CLASIFICACIÓN Y NORMAS

- Clasificación: ER70S-6
- Fabricado según: GB/T8110-2020
- Grado equivalente a AWS ER70S-6 (A5.18)